

Juntas

DINAKAMM

Se trata de una junta plana metálica generalmente de acero inoxidable, con ranuras concéntricas en ambas caras, revestidas según la aplicación con láminas de grafito flexible, teflón o mica.

Combina las ventajas de una junta metálica "sólida" con las del tipo "doble chaqueta". Ofrece una reducción del área de contacto con una elevación de la presión de sellado y un menor esfuerzo sobre los espárragos.

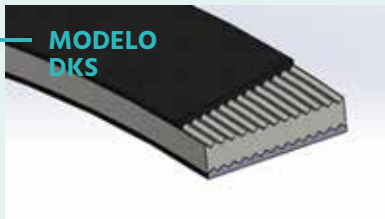
El grafito o teflón en sus caras "copia" las irregularidades de las bridas y logra obtener la hermeticidad necesaria.

Su aplicación típica se da en intercambiadores de calor, debido principalmente a que la fuerza disponible de aplastamiento en estos casos es limitada.

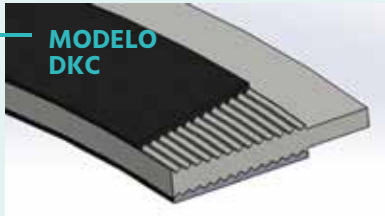
Materiales y

Propiedades Principales

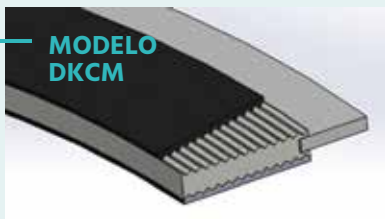
- Resistente a temperaturas elevadas de hasta 1000°C según el tipo de revestimiento.
- Presión máxima de operación hasta 345 Bar.
- Excelente condición de sellado con baja tensión en los espárragos (ideal intercambiadores de calor y transporte de gases).
- Junta precisa con alto grado de integridad estructural.
- Disminución de los costos de mantenimiento y fugas.
- No daña las superficies de las bridas ni las caras de los intercambiadores, sus residuos son de fácil remoción.



MODELO DKS



MODELO DKC



MODELO DKCM

TIPOS DE JUNTAS DINAKAMM

MODELO DKS

Juntas sin anillo centrador de uso general en bridas macho-hembra. Constituyen una actualización de las juntas "doble chaqueta" utilizadas en intercambiadores de calor. Pueden construirse con travesaños en cualquier configuración.

MODELO DKC

Con anillo centrador integral, recomendadas en bridas del tipo RF, fabricadas según ASME B16.5, pudiéndose construir bajo cualquier otra norma.

MODELO DKCM

En este tipo de juntas el anillo es "móvil", compensando dilataciones y contracciones en aquellas aplicaciones donde se producen ciclos térmicos de importancia.

Aplicaciones

- ✓ Intercambiadores de calor y recipientes a presión.
- ✓ Transporte de gases en procesos industriales.
- ✓ Aplicaciones que incluyen vapor, aceites, hidrocarburos y medios agresivos.

- ✓ Requerimientos de alta temperatura.
- ✓ En bridas que pueden presentar irregularidades en su superficie.
- ✓ En espárragos con carga relativamente baja.

Especificaciones Técnicas

CARACTERÍSTICAS DEL REVESTIMIENTO

Material	Temperaturas Límites		Presión de Operación Máxima	Aplicación Típica
	Mín.	Máx.		
PTFE	-240°C	260°C	100 bar	Medio agresivo
Grafito	-240°C	650°C	345 bar	Medio agresivo - Alta temperatura
Mica	-50°C	1000°C	50 bar	

Esesores típicos de 0.5 a 1mm

METAL BASE DE LA JUNTA

AISI 316L en forma general. Esesor 3mm. Disponible en aleaciones especiales.