

## Juntas

# DINAKAMM

Se trata de una junta plana metálica generalmente de acero inoxidable, con ranuras concéntricas en ambas caras, revestidas según la aplicación con láminas de grafito flexible, teflón o mica.

Combina las ventajas de una junta metálica "sólida" con las del tipo "doble chaqueta". Ofrece una reducción del área de contacto con una elevación de la presión de sellado y un menor esfuerzo sobre los espárragos.

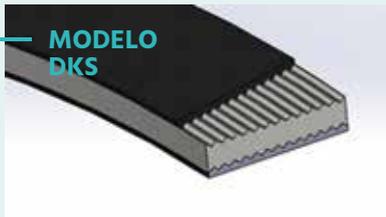
El grafito o teflón en sus caras "copia" las irregularidades de las bridas y logra obtener la hermeticidad necesaria.

Su aplicación típica se da en intercambiadores de calor, debido principalmente a que la fuerza disponible de aplastamiento en estos casos es limitada.

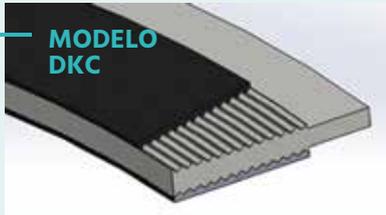
## Materiales y

# Propiedades Principales

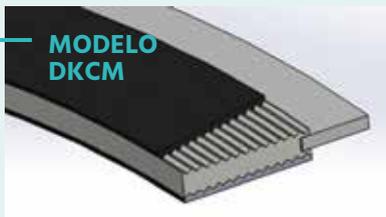
- Resistente a temperaturas elevadas de hasta 1000°C según el tipo de revestimiento.
- Presión máxima de operación hasta 345 Bar.
- Excelente condición de sellado con baja tensión en los espárragos (ideal intercambiadores de calor y transporte de gases).
- Junta precisa con alto grado de integridad estructural.
- Disminución de los costos de mantenimiento y fugas.
- No daña las superficies de las bridas ni las caras de los intercambiadores, sus residuos son de fácil remoción.



**MODELO DKS**



**MODELO DKC**



**MODELO DKCM**

## TIPOS DE JUNTAS DINAKAMM

### MODELO DKS

Juntas sin anillo centrador de uso general en bridas macho-hembra. Constituyen una actualización de las juntas “doble chaqueta” utilizadas en intercambiadores de calor. Pueden construirse con travesaños en cualquier configuración.

### MODELO DKC

Con anillo centrador integral, recomendadas en bridas del tipo RF, fabricadas según ASME B16.5, pudiéndose construir bajo cualquier otra norma.

### MODELO DKCM

En este tipo de juntas el anillo es “móvil”, compensando dilataciones y contracciones en aquellas aplicaciones donde se producen ciclos térmicos de importancia.

## Aplicaciones

- ✓ Intercambiadores de calor y recipientes a presión.
- ✓ Transporte de gases en procesos industriales.
- ✓ Aplicaciones que incluyen vapor, aceites, hidrocarburos y medios agresivos.
- ✓ Requerimientos de alta temperatura.
- ✓ En bridas que pueden presentar irregularidades en su superficie.
- ✓ En espárragos con carga relativamente baja.

## Especificaciones Técnicas

### CARACTERÍSTICAS DEL REVESTIMIENTO

Material	Temperaturas Límites		Presión de Operación Máxima	Aplicación Típica
	Mín.	Máx.		
PTFE	-240°C	260°C	100 bar	Medio agresivo
Grafito	-240°C	650°C	345 bar	Medio agresivo - Alta temperatura
Mica	-50°C	1000°C	50 bar	

Esesores típicos de 0.5 a 1mm

### METAL BASE DE LA JUNTA

AISI 316L en forma general. Esesor 3mm. Disponible en aleaciones especiales.